

Rdzeń magnetyczny do obudów filtrów workowych



Ekologiczna, ekonomiczna i bardzo skuteczna filtracja magnetyczna. Zasadniczo stosowana do olejów, benzyny, biopaliw oraz płynów hydraulicznych, czyszczących i chłodzących, w celu oczyszczania z ferro- i paramagnetycznych zanieczyszczeń. Wykorzystywana głównie w przemyśle: samochodowym, lotniczym, wojskowym, hydraulice, żeglarskim, inżynierii, przemyśle stoczniowym, produktach petrochemicznych, transporcie itp.

Dane techniczne

Materiał rdzenia /kosza:
stal nierdzewna AISI 304

Indukcja magnetyczna:
1.2 tesli (12 000 gausów)

Przepływ:
natężenie przepływu zależy od średnicy przyłącza obudowy i mikronaży worka filtrującego

Dokładność filtracji:
od < 1 µm do*
*zależy od mikronaży kosza

Wymiary

Rdzeń
Ø 32 mm; dł. 250 mm, 500 mm

Stelaż
Ø 159 mm; dł. 650 mm

Kosz
Ø 182 mm; dł. 730 mm

Parametry pracy

Maksymalna temperatura pracy:
100°C

Oferujemy cały komplet tzn. rdzeń łącznie z ze stelażem i koszem. Wszystkie elementy te można również zamówić oddzielnie.

WŁAŚCIWOŚCI

- Usuwanie cząstek o rozmiarze poniżej 1 µm – zachowanie parametrów cieczy, dłuższa żywotność
- Brak przepływu cieczy przez czynnik filtrujący – zachowanie wysokiego natężenia przepływu i skuteczności filtracji
- Brak ciśnienia zwrotnego – redukcja przestojów
- Zanieczyszczenia są usuwane w postaci pól suchego plastra - minimalne straty cieczy
- Zanieczyszczenia mogą zostać poddane recyklingowi – brak kosztów utylizacji

ZASTOSOWANIE

- Filtr dokładny do obwodów chłodzących
- Filtr cząstek stałych do kąpeli czyszczących
- Filtry ochronne do pomp, zaworów i dysz zraszających
- Filtry wstępne do kąpeli myjących i odtłuszczających

KORZYŚCI

- Zmniejszenie kosztów eksploatacji
- Brak kosztów utylizacji
- Zmniejszenie zużycia i strat cieczy
- Większa efektywność i precyzja filtracji



Zapraszamy do kontaktu!