

Odporność na utlenianie w wysokich temperaturach do 200°C



Wysokiej jakości worki filtracyjne do przemysłowych systemów odpylania, wykonane z filcu igłowego, odpowiednie do stosowania w środowiskach suchej filtracji przemysłowej, gdzie temperatura przekracza 160°C. Worki filtracyjne z aramidu mogą pracować nawet przy stałej temperaturze sięgającej 200°C.

Dane techniczne

Materiał: włókniana MA (meta-aramid, Nomex)

Gramatura: 400-600 g/ m²

Powierzchnia

- Termicznie utwardzana
- Opalana

Parametry pracy

Maksymalna temperatura pracy:

200°C – temperatura ciągła

220°C – temperatura skokowa

Odporność chemiczna

Słabe kwasy	Dobra
Silne kwasy	Średnia
Rozpuszczalniki	Bardzo dobra
Słabe zasady	Dobra
Silne zasady	Średnia
Hydroliza	Średnia
Utlenianie	Dobra

DODATKOWE MOŻLIWOŚCI

Obróbka oleohydrofobowa z użyciem czynnika PTFE, poza zwiększeniem odporności na wilgoć i oleje, dodatkowo chroni materiał przed degradacyjnym wpływem: kwasów, zasad i hydrolizy i znacznie wygładza powierzchnię filtrów. Z kolei wzbogacenie aramidu o włókna akrylowe znacząco zwiększa trwałość i żywotność tych włókien oraz odporność worków filtracyjnych z aramidu na hydrolizę, utlenianie. Zapewnia dobrą skuteczność odpylania, niski spadek ciśnienia w filtrze oraz wolniejsze tempo degradacji włókien.

DOSTĘPNE WYKONANIA

- Wodno i olejoodporne na bazie PTFE
- Z membraną PTFE
- O zwiększonej skuteczności filtracji
- Antyelektrostatyczne
- Trudnopalne
- Odporne na iskry/ rozżarzone cząstki
- Odporne na ścieranie

ZASTOSOWANIE

- Przemysł gipsowy
- Wytwórnice mas bitumicznych
- Produkcja klejów i zapraw proszkowych
- Przemysł metalurgiczny
- Produkcja nawozów sztucznych
- Przemysł odlewniczy